

Equipo mezclador-homogenizador Fristam PM

La solución a casi todos sus problemas tratándose de mezclar polvos con líquidos para una perfecta y homogénea consistencia. Higiénicos, eficaces, extremadamente rentables. Los mezcladores-homogenizadores de Fristam son equipos universales para disolver, emulsionar y homogeneizar ingredientes pulverulentos y líquidos, obteniendo un resultado fluido.

BAJOS TIEMPOS DE PRODUCCIÓN

Los mezcladores Fristam PM disuelven en un solo paso polvos en productos líquidos y, por ello, posibilitan un ahorro considerable del tiempo de producción.

El singular procedimiento homogenizador, así mismo como su completa construcción, los hacen apropiados para disolver:

- Estabilizadores en productos lácteos fermentados (como por ej.: gelatina en nata o pectina en quesos frescos)
- Leche en polvo para la elaboración de bebidas batidas, helados, licuados
- Concentrados de proteínas lácteas, aceites y grasas para el aumento del contenido graso de la leche para la elaboración de quesos
- Espesantes, sal y azúcar, edulcorantes y diversos sustitutos del azúcar
- Saborizantes y ácido cítrico
- Proteínas en polvo para la elaboración de diferentes pastas y productos de panadería
- Harina o granos triturados de trigo o centeno para la elaboración de copos de cereales o polvo de mezcla para pan
- Pectina, CMC, carbopol, goma arábica y otros polvos espesantes como harina de algarrobas o gomas de guar o xantán
- Minerales como cal, bentonita, CMC, etc., para la fabricación de emulsiones para perforaciones (drilling fluids) como sustancia auxiliar para la explotación de petróleo y gas.

PRUEBA PRÁCTICA

Además de ofrecerle nuestra asistencia técnica, estos equipos mezcladores se pueden alquilar para efectuar pruebas.

CONSTRUCCIÓN ESPECÍFICA

Sobre una estructura base se ha conectado una bomba centrífuga auto-aspirante FZ con la bomba Shear-pump mediante un tubo conector. El polvo es aspirado de una tolva de alimentación hacia el flujo de producción y es homogenizado mediante la bomba Shearpump.

Una mesa de una altura ergonómica facilita la alimentación manual del polvo.

El equipo mezclador-homogenizador también puede integrarse en una instalación completamente automática (equipada con la técnica de regulación correspondiente).

En caso necesario, pueden suministrarse adaptadores para la alimentación automática y semiautomática mediante big-bags, sinfines transportadores u otros sistemas de alimentación.



DETALLES TÉCNICOS PM

- 7 modelos
- Capacidad de aspiración de hasta 15 t/h



Rotor de la bomba Shearpump Fristam FSP (a la izquierda), rodete de la bomba Fristam FZ (a la derecha)